

Bedienungs-
anleitung

Instruction
Manual

Manuel
d' Instruction

12. Juni 86

Baureihe

Matador

Genauigkeits-
Schnellläufer-
Spitzendrehmaschine

High Speed
High precision
Universal
Toolroom Lathe

Tour Parallele
de haute Precision
a grande Vitesse

Maschinen-Nr.
M/c Serial No.
No. Matricule



Diese Bedienungsanleitung enthält Vorschriften technischer Art und Zeichnungen; sie darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder an andere mitgeteilt werden (Urheberrechtsgesetz vom 9. 6. 1901 und UWG vom 7. 6. 1909)

This manual contains technical data and drawings; neither in full nor in part, may it be copied, distributed, or used for unauthorized purposes of competition or submission to third parties. (Copyright law of 9. 6. 1901 and UWG of 7. 6. 1909)

Le manuel contient des spécifications et plans techniques; il est défendu à le copier, distribuer, ou utiliser – complet ou en détail – aux buts de compétition ou de-le passer à une troisième partie sans autorisation exceptionnelle par la Société Weiler. (Loi du droit d'auteur de 9. 6. 1901 et UWG de 7. 6. 1909)

Technische Daten

Umlauf- ϕ über Bett	295 mm
Umlauf- ϕ über Bettschlitten	280 mm
Umlauf- ϕ über Planschlitten	160 mm
Spitzenweite	500 mm
Drehlänge zwischen Spitzen	470 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Bettbreite	205 mm
<u>Drehspindel</u>	
Spindelkopf DIN 55 027	Größe 5
oder DIN 55 029 (Camlock D1)	Größe 4
Spindel- ϕ im vorderen Lager	60 mm
Spindelbohrung	36 mm
Innenkegel nach DIN 228	MK 5
Zentrierspitze nach DIN 806	MK 3
Planscheiben- ϕ max.	250 mm
Futter- ϕ normal	137 mm
Futter- ϕ max.	165 mm
Durchlaß in zugbetätigter Spannzange Typ DIN 6341 - K32	27 mm
Typ 5C	26 mm
<u>Werkzeugschlitten</u>	
Führungslänge des Bettschlittens	315 mm
Skalenteilung am Schloßkastenhandrad, 1 Umdr. = 25 mm, 1 Teilstrich 0,2 mm, auf Wunsch 0,1 mm oder 1 Umdr. = 1"; 1 Teilstrich 0,01"	150 mm
Planschlittenweg	3 mm oder 0,1"
Planschlittenspindelsteigung	0,05 mm oder 0,001"
Skalenteilung am Planschlitten	2 mm, Skalenteilung 0,02 mm
Auf Wunsch Planschlittenspindelsteigung	100 mm
Oberschlittenweg	3 mm oder 0,1"
Oberschlittenspindelsteigung	0,05 mm oder 0,001"; auf Wunsch 0,02 mm
Skalenteilung	$\pm 90^\circ$
Schwenkbereich des Oberschlittens	92 mm
Breite des Oberschlittens	26 mm
Höhe Spitzenlinie über Meißelauflage	16 x 16 mm
Größter Drehmeißelquerschnitt	
<u>Reitstock</u>	
Pinolenhub	85 mm
Pinolen- ϕ	40 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 3
Skalenteilung der Pinole	1 mm oder 1/16"
Verstellspindelsteigung	3 mm oder 0,1"
Skalenteilung an der Reitstockspindel	1 Teilstrich 0,05 mm oder 0,001", auf Wunsch 0,02 mm
Querverstellung	± 15 mm
<u>Setzstücke</u>	
feststehend, Führungs- ϕ	10 - 80 mm
mitlaufend, Führungs- ϕ	10 - 70 mm

Vorschübe

Anzahl über Zahnräder	90
Bereich längs über Zahnräder 21 - 84	0,012 - 0,8 mm/U
Anzahl über Riemen	30
Bereich längs über Riemen	0,05 - 0,4 mm/U
Planvorschübe = 0,5 x Längsvorschub	

Gwindesteigungen

30 metrische Steigungen	0,2 - 12 mm
48 Zoll-Steigungen	80 - 2 Gang/"
20 Modul-Steigungen	0,1 - 4 mm
30 Diametral-Pitch-Steigungen	160 - 6 D.P.
Leitspindelsteigung	6 mm oder 4 Gang/"

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen	80 kg
Größte Werkstückmasse fliegend mit Spannmittel	70 kg

Platzbedarf und Gewichte

Länge x Breite der Stellfläche	1390 x 445 mm
Höhe der Maschine	1200 mm
Drehspindel über Fußboden	1100 mm
Gewicht je nach Ausführung	ca. 630 kg

Spezifische Daten Typ Matador-VS

Drehspindeltrieb durch Vorwahlschaltgetriebe	
Spindeldrehzahlen wahlweise	Reihe 1: 18 Drehzahlen 30 - 3550 1/min Reihe 2: 36 Drehzahlen 15 - 3550 1/min
Stufensprung	1,41
Antriebsleistung	Reihe 1: 3 kW Reihe 2: 2,2/3 kW

Spezifische Daten Typ Matador-W

Drehspindeltrieb durch Keilriemen-Variatorgetriebe	
Spindeldrehzahl stufenlos regelbar	Reihe 1: 56 - 2000 1/min *) Reihe 2: 28 - 2000 1/min *)
Antriebsleistung	Reihe 1: 2,2 kW Reihe 2: 1,1/2,2 kW
*) Reihe 1: 68 - 2400 } bei 60 Hz Reihe 2: 34 - 2400 }	

Spezifische Daten Typ Matador-R

	Reihe 1: 8 Drehzahlen 84 - 2000 1/min Reihe 2: 16 Drehzahlen 42 - 2000 1/min
Stufensprung	1,6
Antriebsleistung	Reihe 1: 3 kW Reihe 2: 2,2/3 kW

Technische Änderungen vorbehalten

Matador VS

Maschinenkarte für Spitzendrehmaschine

WEILER
WERKZEUGMASCHINEN

Bezeichnung: Spitzendrehmaschine
Hersteller: Weiler Werkzeugmaschinen
D-8522 Herzogenaurach

Sonderzubehör
Drehfutter bis \varnothing 165 mm
Planscheibe bis \varnothing 250 mm
Kühlmitteleinrichtung
Spannzangeneinrichtung bis \varnothing 27 mm
Feststehende Lünette \varnothing 10-90 mm
Mitgehende Lünette \varnothing 10-70 mm

Inv.-Nr.
Baumuster: Matador VS-21GS
Fabr.-Nr. 7598 Baujahr 86
Anschaffungsjahr
Bestelltag Liefertag
Standort
gehört zur Gruppe
Kostenkl.
Gütegrad

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich: max. Umlauf- \varnothing über Bett 295 mm max. Drehlänge 470 mm
max. Dreh- \varnothing über Planschlitten 160 mm max. Spw. 500 mm

Spindelkopf: DIN 55027 ähnlich 55029 (Camlock)
Größe 5 4
Spindelbohrung 36 36
Größe des Innenkegels MK 5 MK 5

Schlitten: Anzahl der Bettschlitten 1 Vorschub von Hand/selbsttätig
Anzahl der Querschlitten 1 Vorschub von Hand selbsttätig
größter Stahlquerschnitt 16 Abst. v. Stahl bis Sp. M. 26
Leitspindel \varnothing 24 Stg. 6 mm oder 1/4"

Reitstock: Pinolenkegel MK 3
größte Pinolenverstellung von Hand 90 mm
größte Querverstellung 15 mm
Reitstockverschiebung von Hand 500 mm

Wechselräder: 21, 25, 28, 33, 63, 80, 84, 120 und 127



